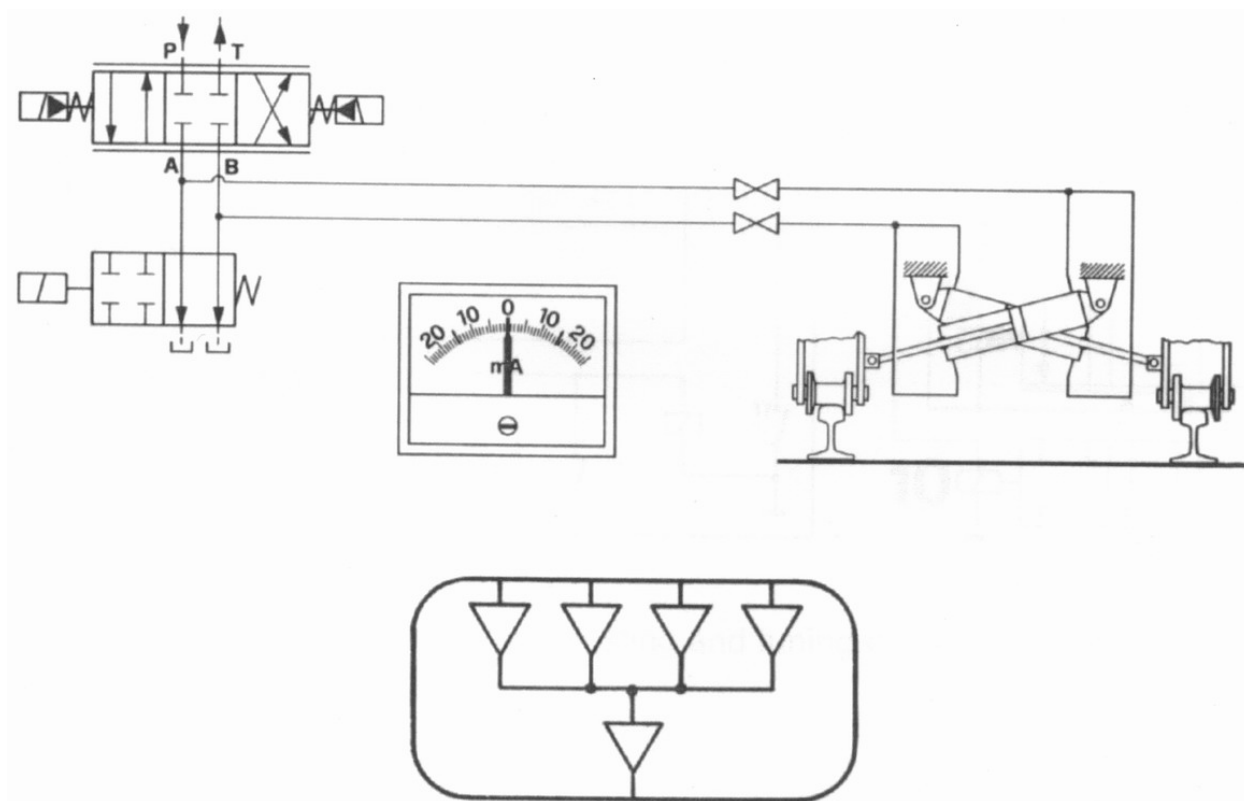




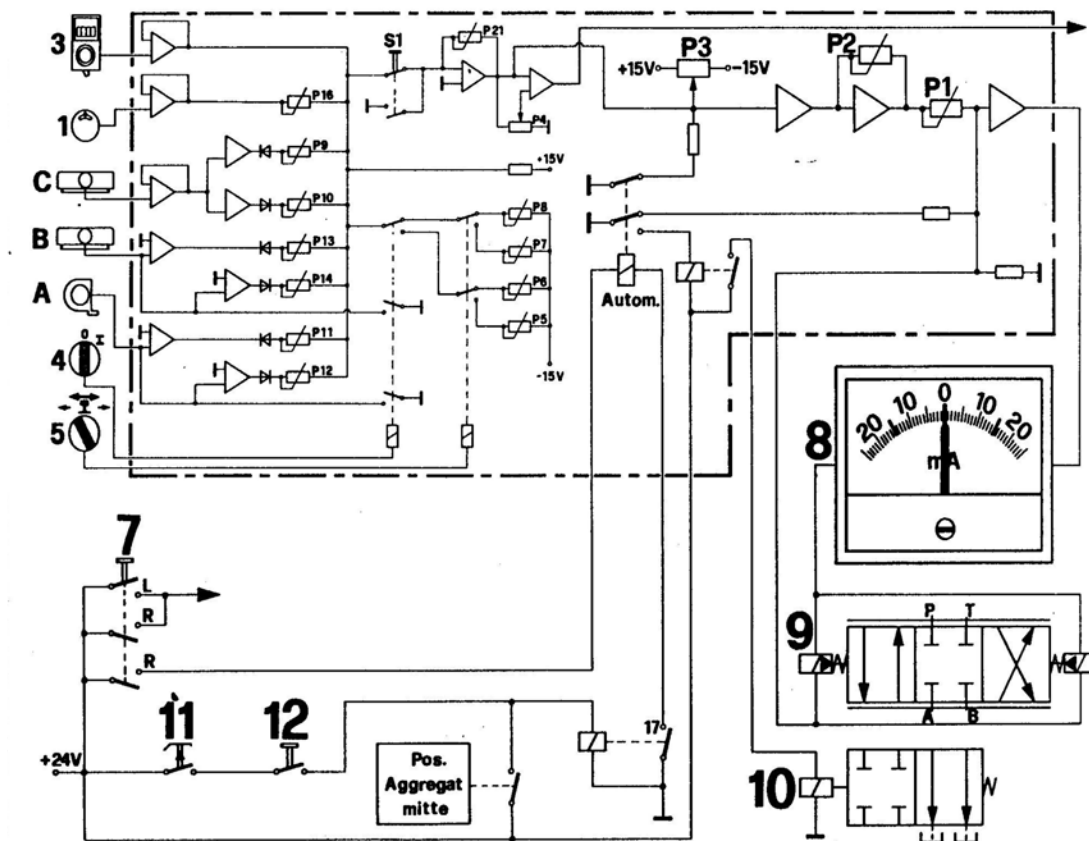
拨道伺服控制调节说明



昆明中铁集团有限公司

拨道伺服控制调节说明

拨道系统简图



信号流程、调整和驱动拨道装置伺服阀的主要元件图

拨道模拟计算的电位器：

P1=最大电流伺服电流

P2=伺服放大

P3=伺服零点

7=拨道主开关（L=启动，R=自动拨道）

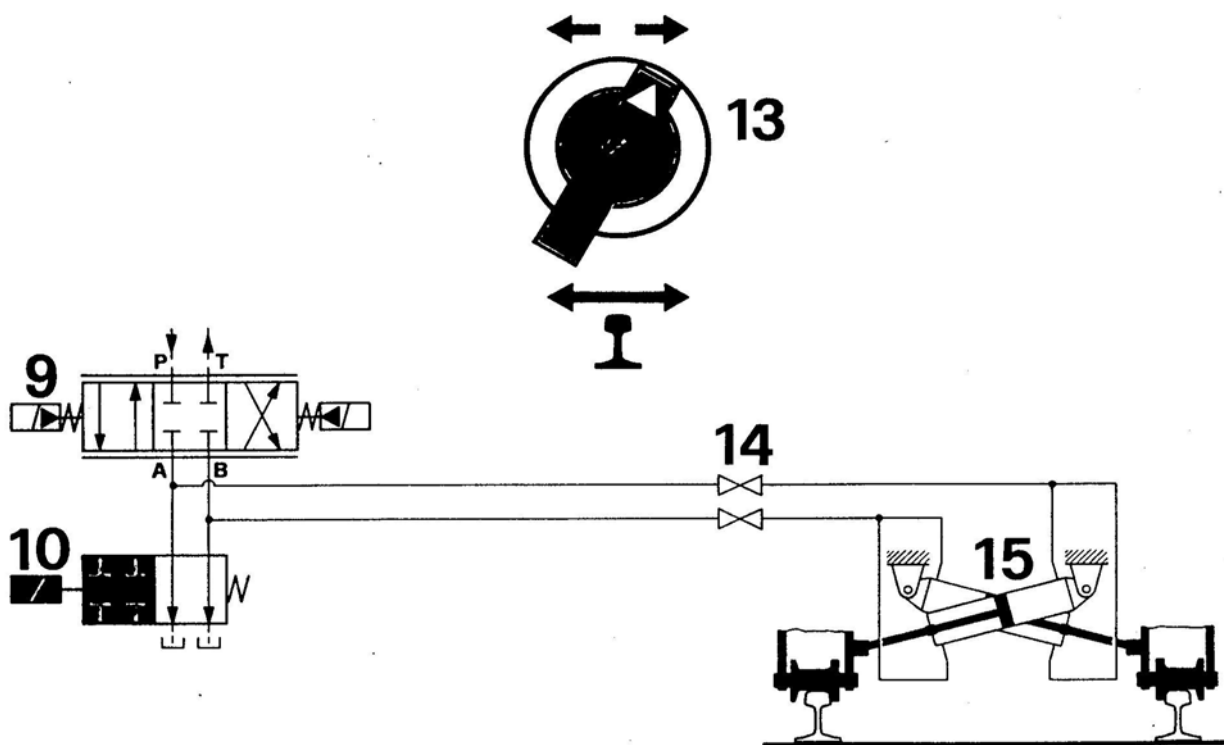
8=毫安表

9=伺服阀

10=回油阀

11=“降下”拨道装置的脚踏开关

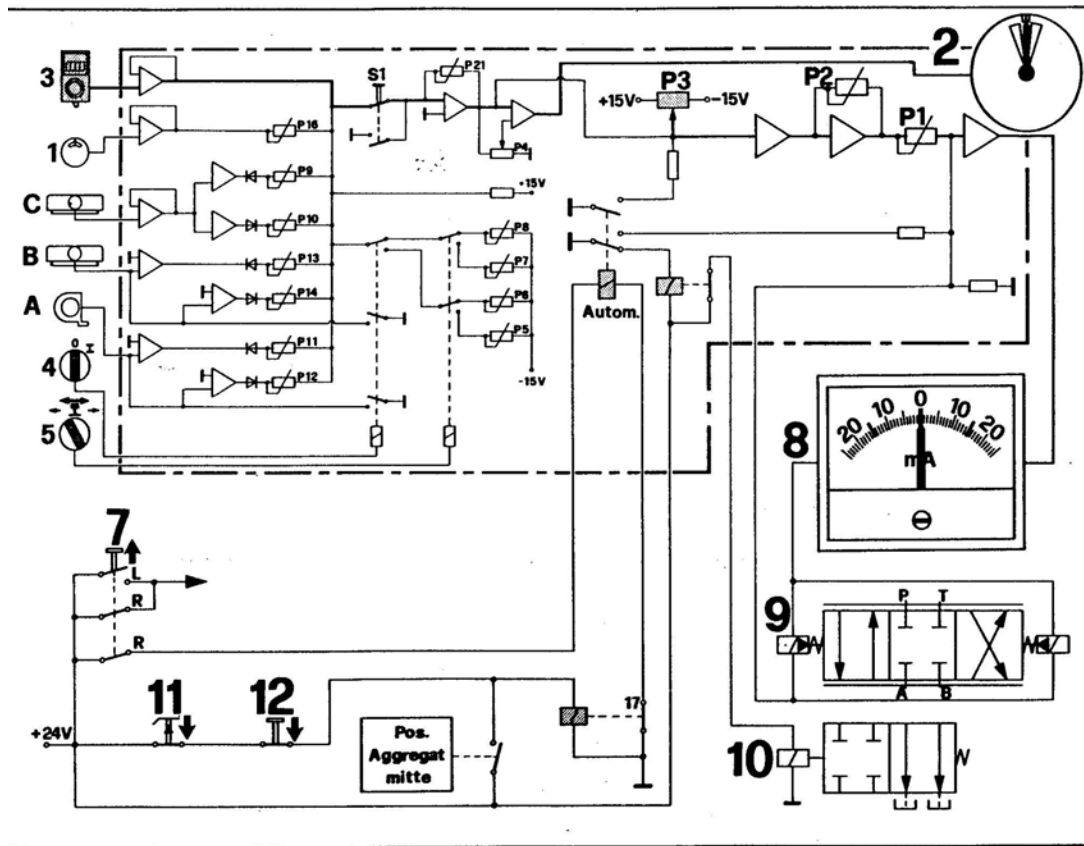
12=不捣固的拨道开关



机械调零:

只有当液压装置足够热时才调整伺服装置。

从伺服阀“9”上拆掉电线接头，检查截止阀“14”是否打开。一面观察拨道油缸“15”，一面用手拨动拨道开关“13”。假如拨道油缸正在移动，请调整伺服阀上的零点调节螺钉，直至油缸停止动作。



电动调零：

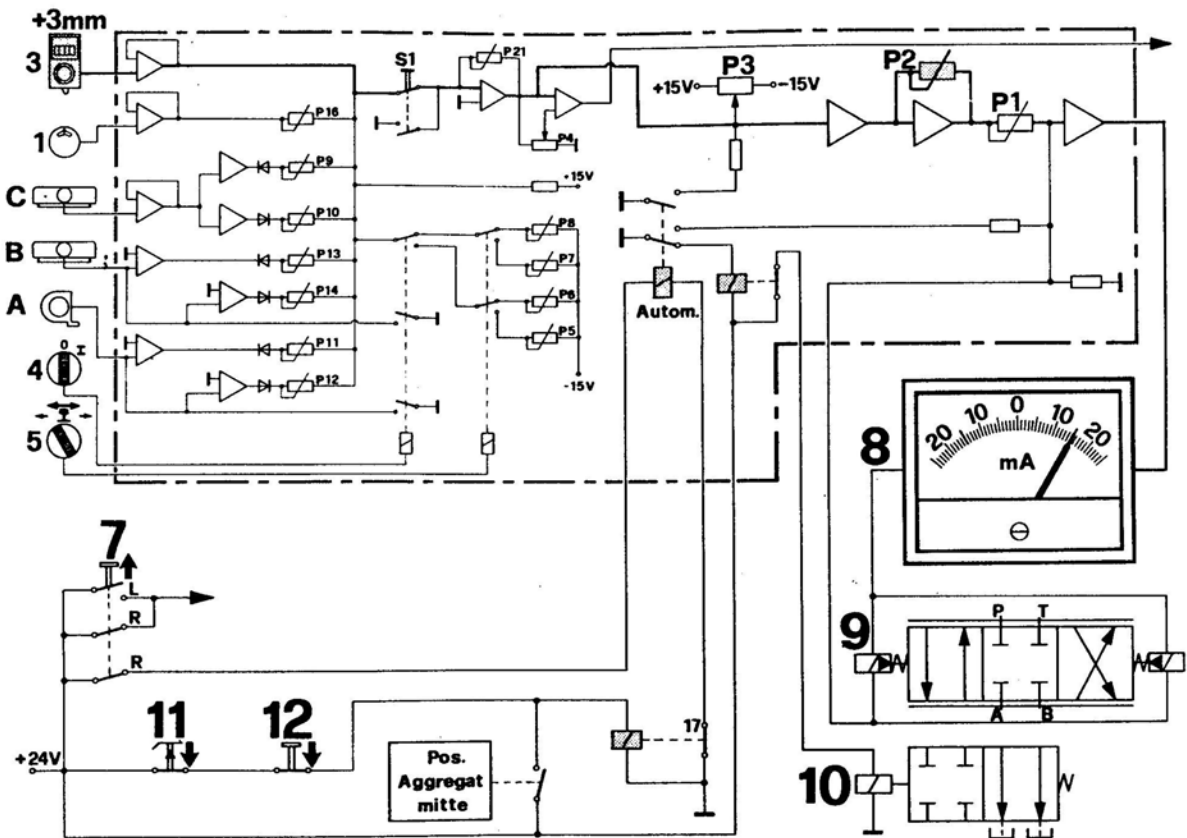
把电线接头重新连接在伺服阀上并把拨道主开关拨到“R”位置（自动拨道）。

旋动数字电位器“3”，直到拨道显示表“2”的指针处于零位。

按下不捣固的拨道开关“12”，并且踩下降下拨道装置的脚踏开关“11”（离开它原来的位置）。

用电位器“P3”将毫安表“8”的指针调到零位。

松开脚踏开关“11”。



放大倍率

一般用中断拨道前将拨道速度降低 3mm 的方式来选择放大倍率。

为此，踩下降下拨道装置的脚踏开关“11”。接通开关“12”。调整数字电位器“3”，直至毫安表的指针处于零位。读出数字电位器的值并在其值上加上 3mm。

旋动电位器“P2”，直至毫安表的指针刚刚接近 15Ma 刻度。

松开脚踏开关“11”，切断开关“12”并使数字电位器“3”处于零位。