



捣镐紧固螺钉装拆工具

使 用 方 法

昆明中铁集团有限公司

捣镐紧固螺钉装拆工具 使用 方 法

■ 套装工具清单（图 1）

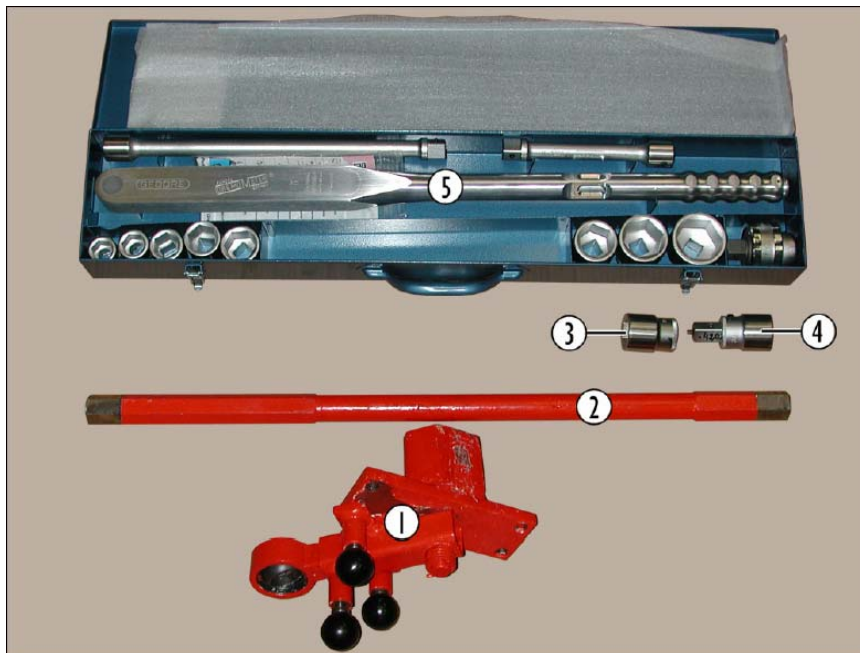


图 1

- 1——辅助支架
- 2——加长连接杆
- 3——六角套筒
- 4——方形过渡接头
- 5——套装扭力扳手(注不包括在辅助工具 UD130.1000)

- 注意：当要进行捣镐螺钉紧固或拆卸时，必须使机器液压系统卸压；之前发动机必须停机，主电源开必须关闭，并且再次确认安全锁闭开关已经锁闭。
- 将辅助支架（图上序号“1”）插入镐臂凹槽处，见图 2。

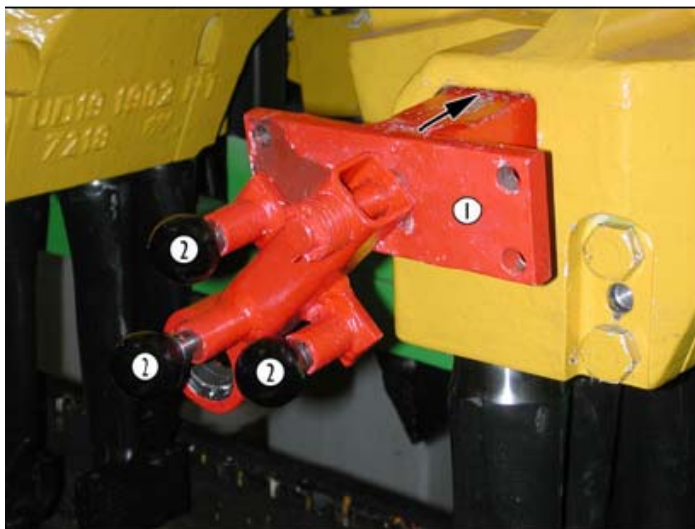


图 2



- 为了安装辅助支架, 先将六角套筒(图上序号“1”)正确安装到六角螺栓头上, 然后压入方头过渡接头到正确位置。见图 3。



图 3

- 为了上紧或松开捣镐夹紧螺栓, 将辅助支架(图上序号“1”)装入最合适的位置。见图 2。

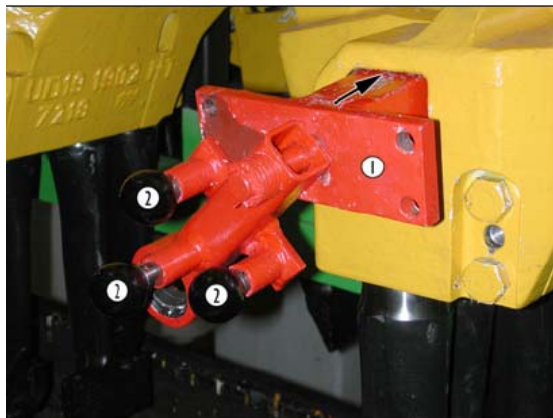


图 2

- 穿过辅助支架上孔眼, 装入加长连接杆至方头过渡接头。见图 4。



图 4

- 六角套筒（图上序号“1”）应置于最佳位置，即套筒应可靠套在夹紧螺栓的头部。见图 3。



图 3

- 然后，调整好紧固所需要扭矩（参见 S-44/B，维修服务信息），装入扭力扳手进行上紧或松开捣镐夹紧螺栓。见图 5。



图 5

- 按照上述相同方法操作其他螺栓。见图 6。

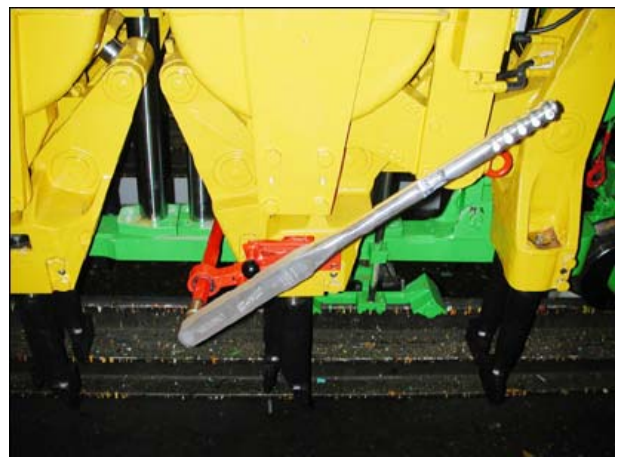


图 6